



L304xH175xP320

**CNC 4 AXES**

- Programmation ISO et Uniprogram
- Définition des fonctions M et tâches automate avec l'Uniprogram
- 8 entrées / 8 sorties 24 VDC plus 2 entrées par axe
- 1 entrée et 2 sorties analogiques
- Programmation au clavier
- Liaison USB pour PC
- Version compacte pour 3 ou 4 moteurs pas-à-pas ou brushless contenant les étages de puissance et l'alimentation
- Version ND sans les étages de puissances, pouvant piloter différents types d'amplificateurs

**CNC-STEUERUNG FUER 4 ACHSEN**

- ISO und Uniprogramm programmierbar
- M und SPS Funktionen sind mit Uniprogramm definiert
- 8 Eingänge und 8 Ausgänge, 24 VDC, plus 2 Eingänge pro Achse
- 1 analog Ein- und 2 analog Ausgänge
- USB Schnittstelle für PC
- Bei Kompakte Ausführung sind 3 oder 4 Endstufen für Schrittmotoren oder Brushlessmotoren und Netzgerät eingebaut
- Mit ND Version ohne Endstufen, verschiedene Motoren Typ wie Schritt und Brushless können gesteuert sein

**4 AXES CNC**

- ISO and Uniprogram programming languages
- M functions and PLC tasks are written with Uniprogram
- 8 inputs, 8 outputs, plus 2 inputs with each axis
- 1 analog input and 2 analog outputs
- Programming on integrated keyboard
- USB port for PC
- Compact version for 3 or 4 step or brushless motors contain translators and power supply
- The ND (No Drive) version can drive different step and brushless power stages

## CNC 4 AXES

- Pour moteurs pas-à-pas et brushless
- Versions compactes contenant les étages de puissance et l'alimentation, version ND encastrable avec amplificateurs en armoires
- Logique de commande basée sur 1 microprocesseur 32 bits, mémoire programmes 4 Mb
- Possibilité de stocker les données sur carte SD pour une très grande capacité
- Gestion simultanée des 4 axes, interpolation linéaire et circulaire
- 8 entrées et 8 sorties 24V extensibles sur modules externes, plus 2 entrées prise de référence par axe installé
- 1 entrée et 2 sorties analogiques plus 1 potentiomètre sur le panneau de commande
- Affichage graphique de 8 lignes x 42 caractères
- Programmation au clavier des langages ISO et Uniprog
- Programme de transfert sur PC inclus
- Liaison USB pour PC

## CNC FOR 4 AXES

- For step and brushless motors
- Compact versions contain translators and power supply, ND version is slot-in with power stages in electrical cabinet
- Controller based on 32 bit microprocessor, 4 Mb programme memory
- High capacity SD card for data storage
- Multitasking for positioning of the 4 axes, contouring on 4 axes
- Eight 24V inputs and eight 24V outputs expandable on external modules, plus two reference point inputs for each installed axis
- One analog input and two analog outputs, plus one potentiometer on the front panel
- Display with 8 lines x 42 characters, graphic
- Direct programming via the keyboard for ISO and Uniprog languages
- Included file transfer programme from PC
- USB interface for PC