



L144xH144xP40

N-300 RT



N-300 IO N-300 AE N-300 CPU1

= 6 axes, 24 inputs, 24 outputs



CONTROLEUR MODULAIRE DE POSITIONNEMENT ET DE CONTOURNAGE JUSQU'À 15 AXES

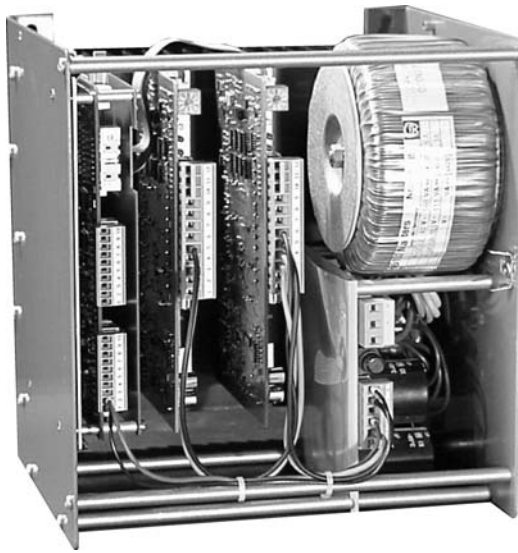
- Pour moteurs pas-à-pas et brushless
- Contournage sur 'n' axes
- Gestion des entrées-sorties
- Liaison RS-485
- Console sur RS-485 en option
- Connexion sans interface à tous les étages de puissance EIP
- Programmation en langage APEX

STRECKEN- UND BAHNSTEUERUNG BIS 15 ACHSEN

- Für Schritt- und Brushless-Motoren
- Bahnfahren auf 'n' Achsen
- Digitale Ein- und Ausgänge
- RS-485 Schnittstelle
- Fernbedienung über RS-485 als Option
- Verbindung mit allen EIP-Endstufen ohne Schnittstelle
- Programmieren in APEX-Sprache

UNIVERSAL POSITIONING AND CONTOURING CONTROLLER UP TO 15 AXES

- For step and brushless motors
- Contouring on 'n' axes
- Inputs and outputs controlled by programme
- RS-485 interface
- Remote terminal on RS-485 as option
- Direct connection to EIP power modules
- Programming with APEX language



L205xH220xP180

Exemple d'utilisation du système N-300

Contrôleur 2 axes pas-à-pas 8A 80V avec 8 entrées 24V et 8 sorties 24V 1A, alimentation 240VAC:

- N-300 CPU1: Carte contrôleur 2 axes, 8 entrées, 8 sorties
- 2xTRANS-2: Etages de puissance pour moteurs pas-à-pas 2 phases 8A 80VDC
- ALIM-300-80-24: Alimentation 300VA, 80VDC et 24VDC
- BOX200: Boîtier avec radiateur pour montage en armoire

Beispiel eines N-300 Systems

Zwei-Achsen Schrittmotor-Steuerung 8A 80V, acht 24V Eingänge, acht 24V 1A Ausgänge, 240VAC Netzteil:

- N-300 CPU1: Zwei-Achsen Steuerung, 8 Eingänge, 8 Ausgänge
- 2xTRANS-2: Schrittmotor-Endstufen, 80VDC 8A
- ALIM-300-80-24: Netzteil 300VA, 80VDC und 24VDC
- BOX200: Gehäuse mit Kühlkörper für Schrank-Einbau

Example with N-300 components

2 Axis step motor controller, 8A 80V with 8 inputs and 8 outputs, power supply 240VAC:

- N-300 CPU1: Two axis controller, 8 inputs, 8 outputs
- 2xTRANS-2: Translators for 2 phase step motors, 8A 80VDC
- ALIM-300-80-24: 300VA power supply, 80VDC and 24VDC
- BOX200: Box with heatsink for electrical cabinets

Applications

- Toutes machines nécessitant un contrôle multi-axes de positionnement et/ou de contourage avec la gestion des entrées-sorties, avec ou sans console
- Périphérique d'ordinateur ou d'API
- Réalisation de contrôleurs personnalisés

Description

N-300-CPU: Unité centrale

- Contrôle de 2 axes
- Interpolation linéaire et circulaire
- Générateurs de mouvements très stables avec fréquence jusqu'à 200kHz
- Accélération, décélération, unités techniques, etc... librement configurables
- Système de développement APEX pour la réalisation des programmes
- 8 entrées 24V
- 8 sorties 24V 0,5A
- Entrée analogique 0-5V
- Sortie analogique 0-10V
- Liaison RS-485
- Alimenté en 24V

N-300-AE: Extension d'axes

- Contrôle de 4 axes supplémentaires
- 8 entrées 24V

N-300-IO: Extension des entrées-sorties

- 16 entrées 24V
- 16 sorties 24V 1A

N-300-RT: Console

- Liaison RS-485
- Affichage LCD de 2x20 caractères
- Clavier 23 touches

N-300-SI: Convertisseur RS-485/RS-232

- Sans alimentation supplémentaire

voir documentation TRANSLATORS & MOTORS pour les étages de puissance et moteurs correspondants

Anwendungen

- Alle Mehrachsen-Maschinen mit E/A und Bahn- und/oder Positionier-Bewegungen, mit oder ohne Fernbedienung
- Computer- oder SPS-Peripherie
- Herstellung von Kunden-Spezifischen Steuerungen

Beschreibung

N-300-CPU: Hauptmodul

- Steuerung von 2 Achsen
- Linear- und Kreis-Interpolation
- Hochauflösung-Bewegungsgeneratoren mit Schrittfrequenz bis 200kHz
- Auf- und Ab-Rampen, Masseinheiten, usw... frei einstellbar
- APEX-Entwicklungssystem zum Programmieren
- Acht 24V Eingänge
- Acht 24V, 0,5A-Ausgänge
- Analog-Eingang 0-5V
- Analog-Ausgang 0-10V
- RS-485 Schnittstelle
- 24V DC-Speisespannung

N-300-AE: Achsen-Erweiterung

- Steuern von 4 zusätzlichen Achsen
- Acht 24V-Eingänge

N-300-IO: Erweiterung von E/A

- Sechszehn Eingänge
- Sechszehn 24V 1A Ausgänge

N-300-RT: Fernbedienung

- RS-485 Verbindung
- LCD-Anzeige mit 2x20 Zeilen
- 23 Tasten

N-300-SI: RS-485/RS-232 Wandler

- Braucht keine Speisung

siehe den ausführlichen Prospekt TRANSLATORS & MOTORS für Endstufen und Motoren

Applications

- All machines who need multi-axis control in positioning and/or contouring, with I/O management, with or without terminal
- Computer or PLC peripheral
- Building of personalised controller

Features

N-300-CPU: Main Unit

- Control of 2 axes
- Linear and circular interpolation
- Very stable motion generators with step frequency up to 200kHz
- Acceleration, deceleration, machine units, etc... freely programmable
- APEX development system for software design
- Eight 24V inputs
- Eight 24V 0,5A outputs
- Analog input 0-5V
- Analog output 0-10V
- RS-485 serial link

N-300-AE: Axis Extension

- Control of 4 more axes
- Eight 24V inputs

N-300-IO: IO Extension

- Sixteen 24V inputs
- Sixteen 24V 1A outputs

N-300-RT: Remote Terminal

- RS-485 link
- Backlighted LCD display with 2x20 characters
- Keyboard with 23 keys

N-300-SI: RS-485/RS-232 Serial Interface

- No external supply needed

see TRANSLATORS & MOTORS documentation for corresponding power modules