

```

4/191 Col:31
G3 X33.09 Y-
G2 X33.2 Y-1
G3 X33.41 Y-
X33.86 Y-12.

```



CNC 16 AXES

- Pour moteurs pas-à-pas, brushless et DC
- Versions compactes contenant les étages de puissance et l'alimentation, version modulaire pour armoire avec console déportée
- Logique de commande basée sur 2 microprocesseurs 32 bits
- Possibilité de stocker les données sur carte mémoire amovible de très grande capacité
- Gestion simultanée des 16 axes, interpolation, calcul en temps réel
- 8 entrées et 8 sorties 24V extensibles à l'intérieur du boîtier, plus 2 entrées prise de référence par axe installé
- 2 entrées et 2 sorties analogiques plus 2 potentiomètres sur le panneau de commande
- 2 entrées codeurs plus 2 entrées pour roues électriques
- Affichage VFD graphique de 8 lignes x 42 caractères
- Programmation au clavier des langages **ISO** et Uniprogram (ou édition sur PC)
- Liaison RS232 pour PC (programme de communication fourni), USB en option
- Boîtier et connecteurs blindés
- Arrêt d'urgence sur le panneau (version compacte), connectable sur ligne de sécurité externe, boutons supplémentaires en option
- Roue électrique sur panneau en option

CNC FOR 16 AXES

- For step, brushless and DC motors
- Compact versions contain translators and power supply, modular version with terminal panel
- Controller based on two 32 bit microprocessors High capacity memory card for data storage
- Multitasking for positioning of the 16 axes, contouring on 16 axes
- Eight 24V inputs and eight 24V output expandable inside the box, plus two reference point inputs per installed axis
- Two analogue inputs and two analog outputs, plus two potentiometers on the front panel
- Two encoder inputs plus two electrical wheel inputs
- VFD display with 8 lines x 42 characters, graphic
- Direct programming via the keyboard for **ISO** and Uniprogram languages (or PC editing)
- RS232 serial interface for PC (communication software included), USB optional
- Shielded box and connectors
- Emergency stop on the front panel (Compact version) with external safety line connection
- Optional front panel buttons
- Optional front panel electrical wheel

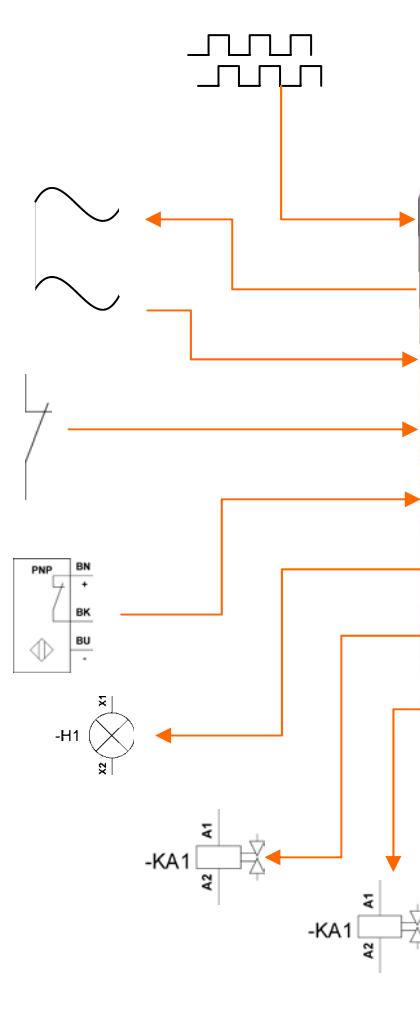
EIPSA



CH-1667 Enney / Suisse
www.eipsa.ch

E.I.P. SA CH-1667 ENNEY Tél: 026 921 80 40 Fax: 026 921 80 49 e-mail: info@eipsa.ch
www.eipsa.ch

- AUTOMATE INCLUS**
- ⇒ 8 entrées 24 VDC (extensibles)
 - ⇒ 8 sorties 24 VDC (extensibles)
 - ⇒ 2 entrées par axe
 - ⇒ 2 entrées analogiques
 - ⇒ 2 sorties analogiques
 - ⇒ 2 entrées codeur
 - ⇒ Tâches automate permanentes
 - ⇒ Langage élevé



STANDARDISATION
⇒ Programmation usinage en ISO



MEMOIRES FICHIERS
⇒ Mémoire Interne 1'000'000 lignes ISO (maintenue sans pile)
⇒ Carte SD pour stockage ou transfert
⇒ Système de fichiers type PC

MODULARITE
⇒ Contrôle jusqu'à 16 axes
⇒ Moteurs pas-à-pas
⇒ Moteurs Brushless
⇒ Etages de puissance intégrés

NOUVELLE ELECTRONIQUE EVOLUTIVE
⇒ Le module microprocesseur et mémoires pourra être remplacé en fonction de l'évolution de la technologie

COMMUNICATIONS
⇒ Liaison inter-E700
⇒ Liaison PC pour transfert de fichiers

Ce produit a été entièrement conçu et développé par EIP. Il est fabriqué dans nos locaux et vendu directement.

VERSION ARMOIRE-CONSOLE



VERSION BRUSHLESS OU PAS A PAS 3 PHASES



OPTIONS SUR LE PANNEAU

- ⇒ Boutons
- ⇒ Clés
- ⇒ Manivelle électronique

