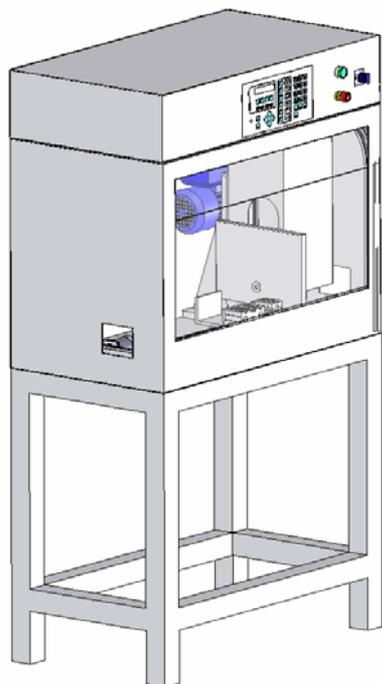


Produit : MAC300
Date : 16 février 2017
Fichier : Fiche MAC300 v1.doc

Fiche produit Série MAP

MAP 300 Machine Automatique pour Profil (300mm) Course en version de 100 mm à 6000 mm



Cette machine est déclinée sous différentes versions selon la demande.

- Courses de lame de scie
- Courses de l'étau mobil
- Type de lame (meule ou scie)
- Taille de la section de coupe
- Type de coupe
- Rigidité
- Précision
- Longueur des barres

Options :

- Servante d'entrée et de sortie
- Chargeur automatique
- Déchargeur automatique
- Arrosage
- Habillage du piétement
- Coupe oblique par inclinaison manuelle ou automatique
- Opération d'usinage intégrée (trous radiaux, petit fraisage)
- Axe brushless plus rapide
- Aspect brossé

Nous proposons dans un premier temps le modèle MAC300 permettant une avance de 300 mm en une seule fois.

Pour un disque de meulage de diamètre 250 (diamètre et longueur du moyeu à définir)

Cette machine est entièrement carrosserie d'un boîtier en tôle inoxydable brute (en option brossée), monter sur un châssis permettant de fixer les servantes d'entrée et de sortie (option). Une porte plastique transparent permet de rendre la machine étanche aux projections.

Le mode opératoire est extrêmement simple et efficace. Il est présenté avec un menu un texte clair pour l'utilisateur et d'un menu avancé pour des paramètres fixe tels que largeur de la lame longueur de barre maximum, chute d'ajustement etc.

Les pièces coupées sont poussées sur une servante (option) à l'extérieur de la machine.

Les paramètres utilisateurs sont généralement :

- Longueur
- Nombre de pièce total
- Nombre de pièce en une prise
- Diamètre
- Position rapide
- Etc...

Il est également possible de lui transmettre via un PC ou depuis le panneau avant une liste comportant jusqu'à 1100 longueurs aléatoires ou de programmer des séquences particulières.

La machine est équipée :

- D'une détection de fin de bar
- D'une détection d'usure de meule
- D'une vitesse de coupe constante sur la meule
- De l'apprentissage facilité de la position rapide
- Affichage du nombre de pièce possible (en mode paramétré)
- Étau pneumatique mobile
- Étau pneumatique fixe
- Vérin presseur vertical

Points notables (adaptés selon cahier des charges)

- Construction sur plateau aluminium stabiliser.
- Piétement de base en profil aluminium
- Très bonne accessibilité des composants électrotechniques.
- Câblage simplifié toujours suspendu
- Possibilité d'extension par le volume disponible de l'électrotechnique
- Éléments sensibles carénés
- Commande E300ND
- Section maximum de la barre 50x50mm
- Longueur quelconque
- Diamètre minimum de meule 250 mm
- Diamètre minimum d'usure de meule 100 mm (attention à la section)
- Moteur meule 1kW avec convertisseur
- Avance moteur pas à pas 2 phases
- Longueur non manipulable par l'étau 75 mm
- Longueur minimale de coupe 25mm.
- Facilement manipulable avec un transpalette

Nous proposons une version avec une précision de 2 centièmes (selon disque et section pièce) si la barre est tenu en une seule opération sans reprise à l'étau. La précision est de l'ordre de 4 centièmes avec reprise à l'étau.

