

E700 RESUME INSTRUCTIONS UNIPROG

Notations : dst : Un argument noté dst signifie que l'opération va modifier sa valeur.

En gris clair, les opérations sont réservées au système ou pas encore implémentées.

En gris foncé et en italique, les instructions provenant de l'ancien UNIPROG E600

Entre crochets [] argument optionnel présent zéro ou une seule fois.

Entre accolades { } argument optionnel présent zéro, une ou plusieurs fois.

ABS dst	Valeur absolue : $dst \leftarrow dst $
ADD dst src	Addition : $dst \leftarrow dst + src$
<i>ADDD src</i>	<i>Addition directe : $accum \leftarrow accum + src$</i>
ADDT Fadr src	Add Time. Fadr est une adresse FRAM. src est un nombre de secondes. #FRAM[Fadr] est le résultat en heures, #FRAM[Fadr+1] en minutes et #FRAM[Fadr+2] en secondes.
AND dst src	ET «bitwise» : $dst \leftarrow dst \text{ AND } src$ (& bit à bit : 1 & 2 = 0)
ASIM [src] label	Activation d'une tâche simultanée
ATN dst	Arc tangente : $dst \leftarrow \text{arc tg } dst$
BRIN0 src label	Branche à label si src = 0
BRIN1 src label [src label]	Branche à label si src ≠ 0 [active une tâche sim. (ASIM)]
<i>BRKPT</i>	<i>Breakpoint (réservée au système)</i>
<i>BRM label</i>	<i>Branch if minus : Saute à label si $accum < 0$</i>
<i>BRNZ label</i>	<i>Branch if non zero : Saute à label si $accum \neq 0$</i>
<i>BRP label</i>	<i>Branch if plus : Saute à label si $accum > 0$</i>
<i>BRZ label</i>	<i>Branch if zero : Saute à label si $accum = 0$</i>
CALIN0src label { parami }	Appelle la procédure label si src = 0. Paramètres optionnels
CALIN1src label { parami }	Appelle la procédure label si src ≠ 0. Paramètres optionnels
CALL label { parami }	Appelle la procédure label. Paramètres optionnels
<i>CALLSIlabel</i>	<i>Appelle la procédure label. Réserve au système pour les sous-programmes ISO.</i>
CASE src label1 label2	SWITCH CASE ENDS : Si valeur = src, alors appelle la procédure label1. Retour à label2
CINR dst	Conversion Integer Round : $dst \leftarrow \text{Arrondi}(dst)$
CINT dst	Conversion Integer Trunc : $dst \leftarrow \text{Partie entière}(dst)$
*CIRA axe1 coord1axe2 coord2 [cmx cmy mode]	Arc de cercle, coordonnées absolues
*CIRR axe1 coord1axe2 coord2 [cmx cmy mode]	Arc de cercle, coordonnées relatives
CLR232	Nettoyage du tampon de réception RS232 (si switch 5 ON)
CLRORG sim [espace]	Mise à 0 des origines (G53 + T-1 + G60 D-1 + G59). Si espace omis, c'est l'espace ISODEF qui est concerné.
CMP src1 src2	Comparaison de src1 et src2 ($src1 - src2$)
COS dst	Cosinus : $dst \leftarrow \cos dst$
CPL dst	Complément à 1 : Si dst = 0 alors $dst \leftarrow 1$; sinon, $dst \leftarrow 0$
CYCLN sim msg	Exécute le programme msg dans la tâche sim. msg est un programme ISO et si sim = -1 c'est le power on.
DEC dst	Décrémente : $dst \leftarrow dst - 1$
DISPC src { srci }	Affiche le caractère dont le code ASCII est src. 0=Clear Sreen, 1=Clear Line, 2=Del begin of line, 3=Del end of line, 7=Beep, 8=Backspace, 127=Del character.
DISPN src [digits] format	Affiche la valeur de src avec format chiffres après la virgule. digits = taille totale (part. entière + part. frac.)
DISPS src	Display Screen Affiche l'écran numéro src
DISPST msg	Display String : Affiche la chaîne numéro msg (Attention : Pas de # dans les msg)

DIV	dst src	Division : $dst \leftarrow dst / src$
<i>DIVD</i>	<i>src</i>	<i>Division directe : $accum \leftarrow accum / src$</i>
DPATH	groupe espace vitesse	Définition d'une interpolation
END		Fin de tâche ou de procédure
ENDP		Fin d'une interpolation DPATH... ENDP
ENDRP		Fin d'une boucle REP ... ENDRP
ENDS		Fin d'un SWITCH/CASE : SWITCH CASE { CASE } ENDS
ERROR	msg mode	Erreur avec affichage du message. Si mode = 0, arrêt total. Sinon c'est une mise en pause avec possibilité de continuer. Ne pas utiliser en mode 1 dans l'AUTOMAT !
G5358	src [sim]	Exécution d'un Gsrc. Préciser sim si espaces multiples. Sinon sim = 0.
[*] GETKF	dst	Attente sur une touche F1..F6.
GTXY	srcx srcy	Positionne le curseur
ICNT		Pas implémentée !
INC	dst	Incrémente : $dst \leftarrow dst + 1$
INP	dst up down precis	Saisie d'un nombre $down \leq src \leq up$ avec precis chiffres après la virgule. Bloque tout !
[*] INP1	[dst posX posY fl fr min max mode]	Saisie d'un nombre dans dst. posX et posY sont les positions du curseur. fl est le nombre de chiffres à gauche de la virgule, fr, le nombre de chiffres à droite. min et max sont les bornes et mode = 0 normal ou mode = 1 pour effet «stabilo». Si pas de paramètres, permet de quitter soft.
INV	dst	Inversion : $dst \leftarrow 1 / dst$
(**)ISO	msg	Exécution style IMD d'une ligne ISO. La ligne ISO est dans MSG.INI. Ne s'exécute pas depuis un sim > 4.
ISODEF	sim msg espace [axeX [axeY [axeZ]]]	Définition d'un ISO multiple. Sim est le numéro de la tâche, msg est le nom du fichier ISO et espace est le groupe d'axes. Optionel : Redéfinition des axes possible pour G17 et utiliser XYZ au lieu des autres noms (seul. en ISO)
ISORUN	sim	Exécution de l'ISO précédemment défini.
JE	label	Jump if Equal : après un CMP src1 src2, saut si $src1 = src2$
JG	label	Jump if Greater : après un CMP src1 src2, saut si $src1 > src2$
JGE	label	Greater or Equal : après un CMP src1 src2, saut si $src1 \geq src2$
JL	label	Jump if Less : après un CMP src1 src2, saut si $src1 < src2$
JLE	label	Less or Equal : après un CMP src1 src2, saut si $src1 \leq src2$
JMP	label	Jump : Saut inconditionnel à label
JNE	label	Jump if not Equal : après un CMP src1 src2, saut si $src1 \neq src2$
KSIM	src	Kill simultaneous : Tue la tâche numéro src
[*] LINA	axe coord mode	Segment absolu. mode 0 : préparatoire. Sinon exécution. Utilisée pour mélanger circulaire et linéaire (mode 0)
[*] LINA2	ax coord { axe coord }	Segment absolu, écriture simplifiée pour plusieurs axes.
[*] LINR	axe coord mode	Segment relatif. mode 0 : préparatoire. Sinon exécution. Utilisée pour mélanger circulaire et linéaire (mode 0)
[*] LINR2	ax coord {axe coord }	Segment relatif, écriture simplifiée pour plusieurs axes.
<i>LOAD</i>	<i>src</i>	<i>Chargement : $accum \leftarrow dst$</i>
LOG	[src]	Mémoire src et le numéro de tâche dans le fichier log. Si src est ommise, c'est le numéro de ligne qui est mémorisé. Attention , src est enregistrée en entier (pas de décimales) !
MAP	sim axeX [axeY [axeZ]]	Redéfinition des axes possible pour G17 et utiliser XYZ au lieu des autres noms (seul. en ISO). C'est comme ISODEF mais simplifié. Probablement inutile !
MEMR	type dst [1]	Memory Read. Lit toute la mémoire du E700.Auto-incrémental type = 1, 2, 3 ou 4 pour 1, 2, 3 ou 4 bytes type = 5 pour les réels type = 6 pour lire l'adresse de la base de la RAM externe libre (remote seulement) type = 7 pour lire l'adresse de du top de la RAM externe libre (remote seulement) Si l'argument 1 est présent, on lit dans le remote Pas de compatibilité entre les différentes versions !

MEMW type src [1]	Memory Write. Ecrit toute la mémoire du E700. Auto-Incrémental. Cette instruction est dangereuse. Pas de compatibilité assurée entre les différentes versions !
MENU f m [s]	Affichage d'un menu f fonction (F1 à F6) -1 pour supprimer la fonction. m message en provenance de msg.ini. [s] Numéro d'écran dans lequel on change. Si ce paramètre est omis, on change dans l'écran courant.
MFILE	
MOD dst src	Reste de la division entière : $dst \leftarrow dst \text{ MOD } src$
MOV dst src	Affectation : $dst \leftarrow src$
*MSG msg	Affichage du message msg avec demande de quittance(EXIT) Quittance soft si msg = -1. La quittance soft ne fonctionne que si la tâche en attente sur MSG n (n ≥ 0) a préalablement été tuée ! Possibilité d'utiliser des #.
MUL dst src	Multiplication : $dst \leftarrow dst * src$
MULD src	Multiplication directe : $accum \leftarrow accum * src$
NEG dst	Négation : $dst \leftarrow (-1) * dst$
NOP	No operation. Utile pour remplir un label
NOT dst	Complément à 1, bit à bit d'un entier : $dst \leftarrow \sim dst$ (~1 = -2)
OFF dst	Reset : $dst \leftarrow 0$
ON dst	Set : $dst \leftarrow 1$
OR dst src	OU «bitwise» : $dst \leftarrow dst \text{ OR } src$ (bit à bit : 1 2 = 3)
**PECK mode axe profondeur tempo profondeurDePasse garde vitesse	Cycle de perçage. Voir annexe.
POP dst	Dépile
*POSA axe vitesse pos mode	Positionnement absolu. Mode 0 préparatoire, 1 pour exécution sur un seul axe, 2 pour exécution sur tous les axes préparées et 3 pour positionnement sans attente.
*POSO axe vitesse pos mode	Positionnement absolu par rapport au origines machine (REF)
*POSR axe vitesse pos mode	Positionnement relatif.
PSIM [sim]	Met en pause toutes les tâches, sauf celle qui appelle. Si sim est précisé, seule la tâche sim est mise en pause avec en plus, les mouvements sont mis en pause. On l'utilise avec un paramètre principalement pour implémenter un bouton pause en ISO multiple.
PUSH src	Empile
*QREF axe	Référence rapide sur index seulement.
RAD src mode	Rayon d'arc interpolé. Mode 1=clockwise,0=counterclockwise
**REF axe	Prise de référence. Utilise le timer seulement en mode absolu (si rcoder non nul dans E700.INI)
*REFR axe retour	Prise de référence sur un axe avec règle avec retour rapide
REP src	Boucle répétée src fois (REP src ENDRP)
RSIM [sim]	Réactivation des tâches mises en pause par PSIM
RX	RS-485. Pas encore implémenté
**RX232 l/c adresse	Réception RS232 (switch 5 ON). l/c : longueur ou code du caractère terminal (choix dans RXOPT); adresse du tableau (donc pas de # !)
SAVE	Exécution d'une sauvegarde. Utiliser avec parcimonie pour éviter un vieillissement prématuré de la flash sérielle.
*SCUT src1 { srci }	Shortcut. Touches raccourcis. Voir feuilles annexes.
SHL dst src	Shift left : $dst \leftarrow dst \text{ SHL } src$
SHR dst src	Shift right : $dst \leftarrow dst \text{ SHR } src$
SIN dst	Sinus : $dst \leftarrow \sin dst$
*SKS src1 { srci }	Short Key sequence. Pour «presser» sur des touches en soft

SPEC	src ...	Fonctions spéciales
	0 Encodeur	0 axe encoder p2 : Affecte la valeur de encoder modulo le nombre de pas par tour de l'axe à pabs [axe]. Attention, le nombre de pas par tour doit être une puissance de 2 (p2) !!!
	1 Stabilo	1 ligne début fin mode : Si mode = 1 : Passe la ligne au stabilo depuis début (de 0 à 41) jusqu'à la fin. Si mode=0: Annulation.
	2 Affiche programme	2 x y mode : Si mode = 0, affichage en x; y du nom du power on program; mode = 1 : cycle program et mode = 2 : 1 ^{ère} ligne du cycle program (commentaire)
	** 3 Test Ethernet	3 code : Teste présence Ethernet. Ok si code retourné = 0.
	** 4 Write Ethernet	4 no type val code : Ecrit la valeur val dans la variable Ethernet numéro no. Type 0 = entier, 1 = réel (3 décimales) et 2 = booléen. Code retourné = 0 si communication ok !
	** 5 Sauve Ethernet	5 type acces code : Sauvegarde des valeurs Ethernet dans un fichier (dans le module Ethernet). Type 0 = format XML ou 1 = format CSV. Acces = 0 pour Write (Rewrite) et bousiller la dernière sauvegarde ou acces = 1 pour concaténer (append). Attention, place limitée ! Code retourné = 0 si ok.
	6 Lire ligne 1	6 adr long : Lit la première ligne du programme cycle et stocke les long premiers caractères à l'adresse adr (donc pas de # !)
	7 FRAM→FUSER.INI	7 nbre : Permet de créer un fichier FUSER.INI contenant les nbre premières variables de la FRAM.
	8 FUSER.INI→FRAM	8 : Permet de copier les valeurs de FUSER.INI dans la FRAM.
	9 Modif. TOOL POS	9 n° axe : (n° : de 0 à 3) Modifier la liste dans TOOL POS.
	10 Temps d'exécution R	10 p₁ p₂ ... p_n : Rien ! Juste pour calculer les temps d'exécution avec arguments en lecture.
	11 Temps d'exécution W	11 p₁ p₂ ... p_n : Rien ! Juste pour calculer les temps d'exécution avec arguments en écriture.
	12 AE2 UART test	12 axe : Pour tester communication UART avec Yaskawa. Résultat du test dans UARTERR.
	** 13 Remlog Ethernet	13 typ val code Envoi de message sur Ethernet. typ 0=entier, 1=réel (3 décimales), 2=booléen et 3=string(msg.ini). Code retourné = 0 si communication ok !
	** 14 Remlog Ethernet	14 access code . 0=open, 1=close. Code : voir 13 ci-dessus.
	15 axe val	15 axe val : FPABS[axe] ← FPABS[axe] + val. Les STROKES sont aussi modifiés. SPEC 15 annule le dernier SPEC 15.
	16 axe1 axe2	Echange de deux noms d'axes
	17	Ecriture de UNIVS[0..49] dans nnn.TXT (nnn = #FILENAME)
	18	Lecture (inverse de 17)
	19 bout coul	Colorie en coul le bouton bout (TouchScreen uniquement)
	20	
SPINDL	mode	POT spindle, broche, entrées/sorties analogique
		0 pour l'affecter au DAC 0
		1 pour l'affecter au DAC 1
		2 pour l'affecter aux DAC 0 et 1
		4 pour le désactiver
		5 axe pour l'affecter à spli [axe]
		6 axe pour le désactiver de spli [axe]
		7 pour l'affecter à SPOT [0..255]
SQR	dst	Élévation au carré : $dst \leftarrow dst^2$
SQRT	dst	Racine carrée : $dst \leftarrow dst^{1/2}$
START	dst	Etat du bouton START : $dst \leftarrow$ état selon la configuration
STOPM	axe mode	Stop motion. Arrêt de l'axe (tous les axes si axe < 0) mode = 0 avec rampes et mode = 1 sans rampes
STORE	dst	Inverse de LOAD : $dst \leftarrow accum$
SUB	dst src	Soustraction : $dst \leftarrow dst - src$
SUBD	src	Soustraction directe : $accum \leftarrow accum - src$
SWITCH	src	SWITCH CASE ENDS

TAN	dst	Tangente : dst ← tg dst
*THREAD	pas pro prf ang fin n	Filetage : pas, profondeur de filetage, profondeur de la passe de finition, angle, position Z de la fin de filetage, nombre de passes.
TOOL	src [sim]	Outil G60 Dsrc. Préciser sim si espaces multiples. Sinon sim = 0
TOOL1	src [sim]	TOOL ISO : Tsrc. Préciser sim si espaces multiples. Sinon sim = 0.
*TPING	axe pas coord sortie1 [S2]	Taraudage sur porte-outil souple axe : Axe vertical pas : En mm coord : Comme dans POSA sortie : Sortie à inverser pour la remontée S2 : Seconde sortie à inverser en cas de besoin.
*TX	module index valeur err	Envoie au module, à l'index la valeur. Retourne err = 0 si ok et un code d'erreur sinon.
*TX232	longueur adr/msg	Transmission RS232 (si switch 5 ON). Adresse du tableau (donc pas de # !) ou numéro du message dans MSG.INI. Choix dans TXOPT.
(**)UART	src ... 0 ser baudrate parité data stop (*) 1 ser longueur adr/msg ** 2 ser l/c [adresse] 3 ser	Gestion de la communication sur nouvelles cartes AE Initialisation de la communication. Parité N=0, 1=Odd et 2=E. Envoi d'une chaîne de caractères. Voir UTXOPT et TX232. Atomique, mais utilise le timer ! Réception d'une chaîne de caractères. Dans USTRREC si adresse omise. Voir URXOPT et RX232. Effacement du tampon de réception ser est le numéro du port sériel (pas de l'axe !)
**WAIT	src	Attente de src secondes
WAIT0	src	Attente si src = 0
WAIT1	src	Attente si src ≠ 0
WAITK	dst	Attente sur une touche. Code dans dst. Bloque tout !
XOR	dst src	Ou exclusif «bitwise» : dst ← dst XOR src (^ bit à bit)

Note importante : Il n'existe pas de correction d'outil en UNIPROG (G40, G41, G42). Il y a toutefois la possibilité d'appeler un programme ISO depuis UNIPROG. Ceci permet donc de contourner ce fait.

* Instruction non-atomique

** Instruction non-atomique utilisant le timer