

# E700 Arborescence des diverses fonctions et menus

## Interface Utilisateur

---

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>TOOL POS</b>           |   |
| <b>F1 ORIGIN</b>          | Affichage des positions (jogging)                                     |
| <b>F1 REF</b>             | Décalages d'origine.  |
| <b>F2 MACHIN</b>          | Affichage sans aucun décalage.  |
| <b>F3 IN USE</b>          | Affichage avec décalage d'usine                                       |
| <b>F2 GOTO</b>            | Affichage tenant compte de tous les décalages.                        |
| <b>F3 TEACH</b>           | Aller à une position.   |
| <b>F4 INC-</b>            | Fixer un décalage par apprentissage (valeur absolue).                 |
| <b>F5 INC+</b>            | Fixer un décalage par apprentissage (valeur incrémentale).            |
| <b>F6 OTHER</b>           | Fixer un décalage par apprentissage (valeur incrémentale).            |
| <b>F1 REF</b>             | Référence manuelle.   |
| <b>F2 WH ON</b>           | Enclenchement de la manivelle électrique.                             |
| <b>F3 WH OFF</b>          | Arrêt de la fonction de la manivelle électrique.                      |
| <b>F5 IN ON</b>           | Affichage simultané d'une entrée.                                     |
| <b>F6 IN OFF</b>          | Arrêt de la fonction d'affichage simultané d'une entrée.              |
| <b>EDIT</b>               |   |
| <b>F1 STEP</b>            | Edition de point d'arrêt (breakpoint).                                |
| <b>F2 SAVE</b>            | Sauvegarde du fichier en cours d'édition.                             |
| <b>F3 INS LN</b>          | Insertion d'une ligne dans l'éditeur.                                 |
| <b>F4 DEL LN</b>          | Suppression d'une ligne dans l'éditeur.                               |
| <b>F5 HOME</b>            | Placer le curseur en début de ligne.                                  |
| <b>F6 END</b>             | Placer le curseur en fin de ligne.                                    |
| <b>MEM</b>                |   |
| <b>F1 P.ON</b>            | Sélection du programme de démarrage.                                  |
| <b>F2 CYCLE</b>           | Sélection du programme de cycle.                                      |
| <b>F3 SAVE</b>            | Sauvegarde générale.  |
| <b>F4 ISOCHK</b>          | Vérification de la syntaxe du programme de cycle (ISO).               |
| <b>F5 UTIL</b>            | Utilitaires fichiers.   |
| <b>F1 NEW</b>             | Création d'un nouveau fichier.  |
| <b>F2 DELETE</b>          | Suppression d'un fichier.   |
| <b>F3 COPY</b>            | Copie d'un fichier sur la carte SD (ou sur la mémoire interne).       |
| <b>F4</b> { <b>SDCARD</b> | Sélectionner la carte SD.   |
| <b>INTMEM</b>             | Sélectionner la mémoire interne.                                      |
| <b>F5 FILTER</b>          | Choix du type de fichiers à afficher.                                 |
| <b>F6 OTHER</b>           |   |
| <b>F1 RENAME</b>          | Renommer un fichier.  |
| <b>F2 DUPL</b>            | Dupliquer un fichier.   |
| <b>F3 WPROT</b>           | Protéger un fichier (lui interdire l'accès en écriture).              |
| <b>F4 TRANS</b>           | Transfert de tous les fichiers vers la carte SD (ou mémoire interne). |
| <b>F5 CLEAN</b>           | Suppression de tous les programmes en mémoire interne.                |
| <b>TRACE</b>              |   |
| <b>F1 WATCH</b>           | Affichage de valeurs en temps réel.                                   |
| <b>F1 DEF</b>             | Valeurs par défaut (EMER, INITRDY, FLT[0] et RST[0]).                 |
| <b>F2 LAST</b>            | Permet de réafficher les 4 dernières valeurs.                         |
| <b>F3 MODIFY</b>          | Permet de modifier une valeur en temps réel.                          |
| <b>F2 MDI</b>             | Mode IMD.   |
| <b>F1 EXEC</b>            | Exécution de la commande.   |
| <b>F3 PREV</b>            | Historique (commande précédente).                                     |
| <b>F4 NEXT</b>            | Historique (commande suivante).                                       |
| <b>F3 AUTOM</b>           | Trace dans le programme AUTOMAT.E7M.                                  |
| <b>F4 PROG</b>            | Trace dans le programme en cours d'exécution.                         |
| <b>F5 SIM -</b>           | Trace dans la tâche simultanée précédente.                            |
| <b>F6 SIM +</b>           | Trace dans la tâche simultanée suivante.                              |

## MENU

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>F1 USER</b>    | Paramètres utilisateur (I).  |
| <b>F1 ...</b>     | Premier tableau.   |
| <b>F2 ...</b>     | Deuxième tableau.  |
| <b>F3 ...</b>     | Troisième tableau.   |
| <b>F4 ...</b>     | Quatrième tableau.   |
| <b>F5 MONIT</b>   | Ecran moniteur. Affichage de variables en temps réel. Seulement si MUSER.INI n'est pas vide.   |
| <b>F6 OTHER</b>   | Pour passer à la suite, s'il y en a une. (Paramètres utilisateur II)                           |
| <b>F1 ...</b>     | 5 <sup>ème</sup> tableau.  |
| <b>F2 ...</b>     | 6 <sup>ème</sup> tableau.  |
| <b>F3 ...</b>     | 7 <sup>ème</sup> tableau.  |
| <b>F4 ...</b>     | 8 <sup>ème</sup> tableau.  |
| <b>F5 ...</b>     | 9 <sup>ème</sup> tableau.  |
| <b>F2 ORIGIN</b>  | Origines (type G54... et G60 Dxx).   |
| <b>F1 INDEX</b>   | Choix du numéro d'origine.   |
| <b>F1 EXIT</b> ou | En G60, choix de D ou  |
| <b>F1 G54</b>     | Choix de G54.  |
| <b>F2 G55</b>     | Choix de G55.  |
| <b>F3 G56</b>     | Choix de G56.  |
| <b>F4 G57</b>     | Choix de G57.  |
| <b>F5 G58</b>     | Choix de G58.  |
| <b>F2 SUB</b>     | Soustraction d'une valeur (mode relatif ou incrémental).                                       |
| <b>F3 ADD</b>     | Addition d'une valeur (mode relatif ou incrémental).   |
| <b>F4 RAYON</b>   | Edition du rayon (seulement en mode G60).  |
| <b>F5 G54-8</b>   | Passage au mode type G54 à G58.  |
| <b>F6 G60</b>     | Passage au mode type G60 Dxx.  |
| <b>F3 TOOL</b>    |  |
| <b>F2 SUB</b>     | Soustraction d'une valeur (mode relatif ou incrémental).                                       |
| <b>F3 ADD</b>     | Addition d'une valeur (mode relatif ou incrémental).   |
| <b>F5 OUTIL-</b>  | Décrémente le numéro d'outil.  |
| <b>F6 OUTIL+</b>  | Incrémente le numéro d'outil.  |
| <b>F4 COM</b>     |  |
| <b>F1 BUS</b>     | Bus RS-485.  |
| <b>F1 BS SRT</b>  | Bus Start. Démarre la connexion en tant que maître (1 seul maître).                            |
| <b>F1 OUI</b>     |  |
| <b>F2 NON</b>     |  |
| <b>F2 BS SCN</b>  | Bus Scann. Examine qui est présent sur le bus (doit être starté).                              |
| <b>F3 BS OFF</b>  | Bus OFF (se déconnecter).  |
| <b>F4 BS ON</b>   | Bus ON. Démarre la connexion en tant qu'esclave (tous les autres).                             |
| <b>F6 INFOS</b>   | Informations sur l'état du bus RS-485.   |
| <b>F1 EXIT</b>    | Sortie de l'écran d'informations.  |
| <b>F2 SEND</b>    | Envoi sur EmbOSView.   |
| <b>F2 USB</b>     | Communication USB (carte COM en option).   |
| <b>F3 ETHNET</b>  | Communication Ethernet (carte COM en option).  |
| <b>F1 XPING</b>   | Test connexion Ethernet (XPort AR ping. Utilité restreinte, seulement pour dépanner)           |
| <b>F2 UINFOS</b>  | Informations utilisateur. 15 variables librement utilisables stockées dans la RAM du XPort AR. |
| <b>F1 FILE</b>    | Création d'un fichier dans la flash du XPort AR  |
| <b>F1 XML</b>     | Fichier type page Internet (\http\Userinfos.xml)   |
| <b>F2 CSV</b>     | Comma Separated Values (\http\Userinfos.csv)   |
| puis              |  |
| <b>F1 WRITE</b>   | Nouveau fichier (écrase l'ancien)  |
| <b>F2 APPEND</b>  | Appondre au fichier déjà existant  |
| <b>F3 SEND</b>    | Envoi d'une valeur par Ethernet (sur la page Web User Infos)                                   |
| <b>F5 TYP -</b>   | Modifier le type de données (Long, Float ou Bool)  |
| <b>F6 TYP +</b>   | Modifier le type de données (Long, Float ou Bool)  |

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>F3 REMLOG</b> | Remote Log pour envoyer un message. Cocher la case REMLOG à l'adresse <a href="http://a.b.c.d/Config">http://a.b.c.d/Config</a> (avec «C» majuscule !) et faire un RESET. Utiliser RemLogProject.exe pour la réception côté PC. Le numéro de port entre E700 et PC doit correspondre. Choisir un port >= 2000. |
| <b>F1 OPEN</b>   | Ouvrir la ligne. Commencer par faire cela !  |
| <b>F2 CLOSE</b>  | Fermer la ligne lorsque le travail de communication est terminé.   |
| <b>F3 SEND</b>   | Envoyé le message qu'on a tapé au clavier.   |
| <b>F6 LIST</b>   | Parcourt une liste de messages préenregistrés en dur dans cpu_comscr.c.  |
| <b>F5 OSVIEW</b> | Envoi de l'état de la communication sur le terminal d'embOSView.   |
| <b>F6 RESET</b>  | Reset du XPort AR. Equivalent à couper le courant sur la carte COM. Attention, il met un certain temps à s'initialiser !   |
| <b>F5 DNC</b>    | Communication DNC RS-232. (Direct Numerical Control). C'est le E700 qui peut envoyer ou recevoir un fichier. Dans le cas de la DNC, c'est lui qui demande. C'est pour centraliser les programmes.  |
| <b>F1 EXEC</b>   | Exécution de l'opération.  |
| <b>F4 LIST</b>   | Dans le cas de Réception/envoi d'un fichier quelconque (et seulement dans ce cas), les fichiers .INI sont prédéfinis dans une liste pour ne pas avoir besoin de taper leur nom entièrement.  |
| <b>F5 OP -</b>   | Parcours de la liste des opérations possibles qui sont les suivantes :   |
| <b>F6 OP +</b>   | Réception/envoi d'un fichier ISO/Uniprogramme/quelconque. Avec les opérations ISO et Uniprogramme, il n'y a pas besoin de taper l'extension .ISO ou .UNI.  |
| <b>F6 RS232</b>  | Sélectionne la communication RS-232 pour communiquer avec E700File.exe.  |
| <b>F5 CONFIG</b> | Configuration de la commande E700  |
| <b>F1 GEN</b>    | Configuration générale (Max RPM 10 V, Inv. Correct. outil, Télécommande et Nombre d'axes).   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)   |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation   |
| <b>F2 NON</b>    |  |
| <b>F2 NAME</b>   | Nom des axes   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)   |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation   |
| <b>F2 NON</b>    |  |
| <b>F6 NO NAM</b> | Pour «boucher les trous» (Axes inexistantes)   |
| <b>F3 AXES</b>   | Paramètres des axes  |
| <b>F1 DRIVER</b> | Paramètres Ampli Axes  |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)   |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation   |
| <b>F2 NON</b>    |  |
| <b>F2 YASKAW</b> | Paramètres Ampli Axes Yaskawa. Configuration typique. Attention, il n'y a pas de confirmation !  |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer   |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer   |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur  |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur  |
| <b>F2 MOTION</b> | Paramètres de mouvements   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)   |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation   |
| <b>F2 NON</b>    |  |
| <b>F2 MODULO</b> | Pour paramétrer un axe circulaire (ex : MODULO 360 degrés)   |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer   |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer   |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur  |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur  |

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>F3 SPEED</b>  | Paramètres de vitesses  |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F4 REF</b>    | Paramètres de prise de référence  |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F2 YASKAW</b> | Paramètres Ampli Axes Yaskawa. Configuration typique. Attention, il n'y a pas de confirmation !           |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F5 DIR</b>    | Paramètres de direction (sens de rotation du moteur) et configuration des fins de course (limit switches) |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F6 WHEEL</b>  | Paramètres de la manivelle électrique   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F3 AXE -</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F4 AXE +</b>  | Changer l'axe à configurer  |
| <b>F5</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F6</b>        | Changer la valeur   |
| <b>F4 EXTERN</b> | Paramétrisation des boutons externes (START, STOP et PAUSE)   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F3 NON</b>    | Changer la valeur   |
| <b>F4 OUI</b>    | Changer la valeur   |
| <b>F5 -</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F5 LNG</b>    | Choix de la langue  |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F5 -</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F6 OTHER</b>  | Autres paramètres   |
| <b>F1 PROG</b>   | Activer ou désactiver les programmes de démarrage et de cycle   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |
| <b>F5 -</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>      | Changer la valeur   |
| <b>F2 USER</b>   | Divers paramètres utilisateur   |
| <b>F1 DEF</b>    | Valeurs par défaut (valeurs d'usine)  |
| <b>F1 OUI</b>    | Confirmation  |
| <b>F2 NON</b>    |   |

**F3 ACCESS** Paramètres de gestion d'accès

**F1 TPOS** Gestion des accès à la page TOOL POS

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

**F2 EDITOR** Gestion des accès à la page EDIT

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

**F3 MEM** Gestion des accès à la page MEM

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

**F4 TRACE** Gestion des accès à la page TRACE

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

**F5 MENU** Gestion des accès à la page MENU

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

**F6 SUPER** Gestion des accès au mot de passe et clé de sécurité

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F4 SYSTEM** Divers paramètres système

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 COM** Paramètres de communication (DNC et RS-232)

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 -** Changer la valeur

**F6 +** Changer la valeur

**F6 OTHER** Paramètres divers (ISO sur carte SD)

**F1 DEF** Valeurs par défaut (valeurs d'usine)

**F1 OUI** Confirmation

**F2 NON**

**F5 NON** Changer la valeur

**F6 OUI** Changer la valeur

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>F6 OTHER</b>   | Menu divers   |
| <b>F1 LOGIN</b>   | Permet de se logger en superutilisateur                     |
| <b>F1 LOGIN</b>   | Login   |
| <b>F1 LOGOUT</b>  | Retour au mode opérateur                                    |
| <b>F2 TESTS</b>   | Tests du matériel   |
| <b>F1 ENCOD</b>   | Test des encodeurs (manivelles électriques)                 |
| <b>F1 GRAPH</b>   | Sélectionne l'animation sur l'encodeur 0 ou 1               |
| <b>F3 RESET</b>   | Remise à 0 de l'encodeur sélectionné par l'étoile (*)       |
| <b>F2 ANALOG</b>  | Test des entrées sorties analogiques (ADC/DAC)              |
| <b>F3 RESET</b>   | Remise à 0 des bornes                                       |
| <b>F4 INDEX</b>   | Changer numéro de l'I/O analogique                          |
| <b>F5 -</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F3 DIGITAL</b> | Test des entrées sorties digitales                          |
| <b>F3 OFF</b>     | Mise à OFF de la sortie sélectionnée                        |
| <b>F4 ON</b>      | Mise à ON de la sortie sélectionnée                         |
| <b>F5 -</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F4 MEMORY</b>  | Test des mémoires   |
| <b>F1 EXTRAM</b>  | RAM externe   |
| <b>F1 ADDRESS</b> | Test des lignes d'adresse                                   |
| <b>F2 STRESS</b>  | Test de stress (accès rapides)                              |
| <b>F2 FRAM</b>    | Test de la FRAM   |
| <b>F1 ADDRESS</b> | Test des lignes d'adresse                                   |
| <b>F2 STRESS</b>  | Test de stress (accès rapides)                              |
| <b>F4 LOGRES</b>  | Remise à 0 des messages enregistrés                         |
| <b>F5 FSAVE</b>   | Sauvegarde binaire du contenu de la FRAM                    |
| <b>F5 FLASH</b>   | Tests de la mémoire interne                                 |
| <b>F1 RD WR</b>   | Exécution d'un test de lecture / écriture                   |
| <b>F2 FATCHK</b>  | Test de la FAT  |
| <b>F3 SECCHK</b>  | Test les secteurs (test incorrect)                          |
| <b>F4 DUMP</b>    | Sauvegarde du contenu de la mémoire interne                 |
| <b>F6 STRESS</b>  | Test de stress (accès rapides)                              |
| <b>F6 SDCARD</b>  | Tests de la carte SD  |
| <b>F1 RD WR</b>   | Exécution d'un test de lecture / écriture                   |
| <b>F6 STRESS</b>  | Test de stress (accès rapides)                              |
| <b>F5 OTHER</b>   | Autres tests  |
| <b>F1 LED</b>     | Test des leds   |
| <b>F2 BEEP</b>    | Test du buzzer  |
| <b>F4 SCREEN</b>  | Test des pixels de l'affichage                              |
| <b>F5 KEY</b>     | Test des touches du clavier                                 |
| <b>F6 DETECT</b>  | Détermination de la configuration matérielle de l'appareil  |
| <b>F6 PLOT</b>    | Affichage graphique de mouvements                           |
| <b>F3 LOGS</b>    | Messages enregistrés  |
| <b>F1 SYSTEM</b>  | Messages en provenance du système d'exploitation            |
| <b>F2 ERROR</b>   | Messages d'erreur   |
| <b>F3 UNIPRG</b>  | Messages en provenance de l'Uniprogramme (SIM, no de ligne) |
| <b>F4 USER</b>    | Messages utilisateurs (instruction Uniprogramme LOG)        |
| <b>F6 WRFILE</b>  | Génération du fichier E700.LOG                              |
| <b>F4 CLOCK</b>   | Affichage de l'heure et du nombre d'heures d'utilisation    |
| <b>F1 SETUP</b>   | Modification de l'heure et de la date du système            |
| <b>F5 -</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F6 +</b>       | Changer la valeur   |
| <b>F5 VER</b>     | Affichage des versions du système d'exploitation            |
| <b>F1 EXIT</b>    | Retour au menu OTHER  |
| <b>F5 HELP</b>    | Affichage des coordonnées du fabricant                      |
| <b>F1 EXIT</b>    | Retour au menu OTHER  |