

# E700 Baumstruktur für die verschiedenen Funktionen und Menüs

## Benutzerschnittstelle

---

<b>TOOL POS</b>	
<b>F1 ORIGIN</b>	Anzeige der Positionen (Jogging)
<b>F1 REF</b>	Nullpunktverschiebungen
<b>F2 MACHIN</b>	Anzeige ohne Verschiebung.
<b>F3 IN USE</b>	Anzeige mit Werkverschiebung
<b>F2 GOTO</b>	Anzeige unter Einbeziehung aller Verschiebungen.
<b>F3 TEACH</b>	Fahren zu einer Position.
<b>F4 INC-</b>	Festlegen einer Verschiebung mittels Teach-In (Absolutwert).
<b>F5 INC+</b>	Festlegen einer Verschiebung mittels Teach-In (Inkrementwert).
<b>F6 OTHER</b>	Festlegen einer Verschiebung mittels Teach-In (Inkrementwert).
<b>F1 REF</b>	Manuelle Referenz.
<b>F2 WH ON</b>	Einrasten der elektrischen Kurbel.
<b>F3 WH OFF</b>	Stopp der Funktion der elektrischen Kurbel.
<b>F5 IN ON</b>	Gleichzeitige Anzeige eines Eingangs.
<b>F6 IN OFF</b>	Stopp der gleichzeitigen Anzeige eines Eingangs.
<b>EDIT</b>	
<b>F1 STEP</b>	Bearbeitung des Haltepunkts (Breakpoint).
<b>F2 SAVE</b>	Sicherung der bearbeiteten Datei.
<b>F3 INS LN</b>	Einfügen einer Zeile in den Editor.
<b>F4 DEL LN</b>	Entfernen einer Zeile aus dem Editor.
<b>F5 HOME</b>	Cursor an den Zeilenanfang setzen.
<b>F6 END</b>	Cursor an das Zeilenende setzen.
<b>MEM</b>	
<b>F1 P.ON</b>	Auswahl des Startprogramms.
<b>F2 CYCLE</b>	Auswahl des Zyklusprogramms.
<b>F3 SAVE</b>	Allgemeine Sicherung.
<b>F4 ISOCHK</b>	Überprüfung der Syntax des Zyklusprogramms (ISO).
<b>F5 UTIL</b>	Dienstprogramme.
<b>F1 NEW</b>	Erstellung einer neuen Datei.
<b>F2 DELETE</b>	Löschen einer Datei.
<b>F3 COPY</b>	Kopieren einer Datei auf die SD-Karte (oder in den internen Speicher).
<b>F4</b> { <b>SDCARD</b>	SD-Karte auswählen.
<b>INTMEM</b>	Internen Speicher auswählen.
<b>F5 FILTER</b>	Auswahl der Art von Dateien, die angezeigt werden sollen.
<b>F6 OTHER</b>	
<b>F1 RENAME</b>	Umbenennen einer Datei.
<b>F2 DUPL</b>	Duplizieren einer Datei.
<b>F3 WPROT</b>	Schützen einer Datei (Schreibschutz).
<b>F4 TRANS</b>	Übertragen aller Dateien auf SD-Karte (oder in internen Speicher).
<b>F5 CLEAN</b>	Löschen aller Programme im internen Speicher.
<b>TRACE</b>	
<b>F1 WATCH</b>	Anzeige der Werte in Echtzeit.
<b>F1 DEF</b>	Standardwerte (EMER, INITRDY, FLT[0] und RST[0]).
<b>F2 LAST</b>	Anzeige der letzten 4 Werte.
<b>F3 MODIFY</b>	Änderung eines Werts in Echtzeit.
<b>F2 MDI</b>	IMD-Modus.
<b>F1 EXEC</b>	Ausführen des Befehls
<b>F3 PREV</b>	Historie (vorhergehender Befehl).
<b>F4 NEXT</b>	Historie (nachfolgender Befehl).
<b>F3 AUTOM</b>	Spur im Programm AUTOMAT.E7M.
<b>F4 PROG</b>	Spur im ausgeführten Programm.
<b>F5 SIM -</b>	Spur in der vorhergehenden Simultanaufgabe.
<b>F6 SIM +</b>	Spur in der nachfolgenden Simultanaufgabe.

## MENU

<b>F1 USER</b>	Benutzerparameter (I).
<b>F1 ...</b>	Erste Tabelle.
<b>F2 ...</b>	Zweite Tabelle.
<b>F3 ...</b>	Dritte Tabelle.
<b>F4 ...</b>	Vierte Tabelle.
<b>F5 MONIT</b>	Überwachungsbildschirm. Anzeige der Variablen in Echtzeit. Nur wenn MUSER.INI nicht leer ist.
<b>F6 OTHER</b>	Falls vorhanden. (Benutzerparameter II).
<b>F1 ...</b>	5. Tabelle.
<b>F2 ...</b>	6. Tabelle.
<b>F3 ...</b>	7. Tabelle.
<b>F4 ...</b>	8. Tabelle.
<b>F5 ...</b>	9. Tabelle.
<b>F2 ORIGIN</b>	Nullpunkte (Typ G54... und G60 Dxx).
<b>F1 INDEX</b>	Auswahl der Nullpunktnummer.
<b>F1 EXIT</b> oder	Bei G60, Wahl von D oder
<b>F1 G54</b>	Wahl von G54.
<b>F2 G55</b>	Wahl von G55.
<b>F3 G56</b>	Wahl von G56.
<b>F4 G57</b>	Wahl von G57.
<b>F5 G58</b>	Wahl von G58.
<b>F2 SUB</b>	Subtrahieren eines Wertes (Relativ- oder Inkremental-Modus).
<b>F3 ADD</b>	Hinzuzaddieren eines Wertes (Relativ- oder Inkremental-Modus).
<b>F4 RADIUS</b>	Änderung des Radius (nur im G60-Modus).
<b>F5 G54-8</b>	Übergang in den Modus vom Typ G54 bis G58.
<b>F6 G60</b>	Übergang in den Modus vom Typ G60 Dxx.
<b>F3 TOOL</b>	
<b>F2 SUB</b>	Subtrahieren eines Wertes (Relativ- oder Inkremental-Modus).
<b>F3 ADD</b>	Hinzuzaddieren eines Wertes (Relativ- oder Inkremental-Modus).
<b>F5 WERK-</b>	Verringern der Werkzeugnummer.
<b>F6 WERK+</b>	Erhöhen der Werkzeugnummer.
<b>F4 COM</b>	
<b>F1 BUS</b>	Bus RS-485.
<b>F1 BS SRT</b>	Bus-Start. Starten der Verbindung als Master (nur ein Master).
<b>F1 JA</b>	
<b>F2 NEIN</b>	
<b>F2 BS SCN</b>	Bus-Scan. Was befindet sich auf Bus (muss gestartet werden).
<b>F3 BS OFF</b>	Bus OFF (Verbindung unterbrechen).
<b>F4 BS ON</b>	Bus ON. Verbindung als Slave starten (alle anderen).
<b>F6 INFOS</b>	Informationen zum Zustand des RS-485 Bus.
<b>F1 EXIT</b>	Verlassen des Informationsbildschirms.
<b>F2 SEND</b>	Senden an EmbOSView.
<b>F2 USB</b>	USB-Kommunikation (wahlweise COM-Karte).
<b>F3 ETHNET</b>	Ethernet-Kommunikation (wahlweise COM-Karte).
<b>F1 XPING</b>	Testverbindung Ethernet (XPort AR Ping. Begrenzte Funktion, nur für Notfälle)
<b>F2 UINFOS</b>	Benutzerinformationen. 15 frei verwendbare Variablen im RAM von XPort AR.
<b>F1 FILE</b>	Erstellung einer Datei im Flash von XPort AR
<b>F1 XML</b>	Typische Datei für Internetseite (http\Userinfos.xml)
<b>F2 CSV</b>	Durch Komma getrennte Werte (http\Userinfos.csv)
dann	
<b>F1 WRITE</b>	Neue Datei (überschreibt alte)
<b>F2 APPEND</b>	Anhängen einer bereits vorhandenen Datei
<b>F3 SEND</b>	Versenden von Wert per Ethernet (auf Webseite Web User Infos)
<b>F5 TYP -</b>	Änderung des Datentyps (Long, Float oder Bool)
<b>F6 TYP +</b>	Änderung des Datentyps (Long, Float oder Bool)

<b>F3 REMLOG</b>	Fernprotokoll für Versenden von Nachricht. Ankreuzen von REMLOG an der Adresse <a href="http://a.b.c.d/Config">http://a.b.c.d/Config</a> (mit Großbuchstaben „C“, anschließend RÜCKSETZEN. Verwenden von RemLogProject.exe für den Empfang auf PC-Seite. Anschlussnummer zwischen E700 und PC muss übereinstimmen. Anschluss auswählen >= 2000.
<b>F1 OPEN</b>	Verbindung herstellen. Dies zuerst tun!
<b>F2 CLOSE</b>	Verbindung unterbrechen, wenn die Kommunikation abgeschlossen ist.
<b>F3 SEND</b>	Versenden der auf der Tastatur eingegebenen Nachricht.
<b>F6 LIST</b>	Durchgehen einer Liste von zuvor gespeicherten Nachrichten in cpu_comscr.c.
<b>F5 OSVIEW</b>	Versenden des Kommunikationsstatus an Terminal von embOSView.
<b>F6 RESET</b>	Rücksetzen von XPort AR. Entspricht kein Stroms auf COM-Karte. Achtung, es wird etwas Zeit für die Initialisierung benötigt!
<b>F5 DNC</b>	Kommunikation DNC RS-232. (direkte numerische Steuerung). E700 kann Dateien senden und empfangen. Im Falle der DNC erfolgt die Anforderung von E700. Dies dient für eine Zentralisierung der Programme.
<b>F1 EXEC</b>	Durchführung des Vorgangs.
<b>F4 LIST</b>	Bei Empfang/Versenden einer beliebigen Datei (und nur in diesem Fall) werden die .INI-Dateien in einer Liste vordefiniert, damit nicht ihr vollständiger Name eingegeben werden muss.
<b>F5 OP -</b>	Durchgang der Liste der folgenden möglichen Vorgänge:
<b>F6 OP +</b>	Empfang/Versenden einer ISO/Uniprogramm/beliebigen Datei. Im Falle von ISO oder Uniprogramm braucht die Erweiterung .ISO bzw. UNI nicht eingegeben zu werden.
<b>F6 RS232</b>	Auswahl von RS-232 für die Kommunikation mit E700File.exe.
<b>F5 CONFIG</b>	Konfiguration von E700
<b>F1 GEN</b>	Allgemeine Konfiguration (Max U/min 10 V, Inv. Korrekt. Werkzeug, Fernsteuerung und Achsenanzahl).
<b>F1 DEF</b>	Standardwerte (Werte ab Werk)
<b>F1 JA</b>	Bestätigung
<b>F2 NEIN</b>	
<b>F2 NAME</b>	Bezeichnung der Achsen
<b>F1 DEF</b>	Standardwerte (Werte ab Werk)
<b>F1 JA</b>	Bestätigung
<b>F2 NEIN</b>	
<b>F6 NO NAM</b>	Um „Lücken zu füllen“ (nicht vorhandene Achsen)
<b>F3 ACHSES</b>	Parameter der Achsen
<b>F1 DRIVER</b>	Parameter Achsenverstärkung
<b>F1 DEF</b>	Standardwerte (Werte ab Werk)
<b>F1 JA</b>	Bestätigung
<b>F2 NEIN</b>	
<b>F2 YASKAW</b>	Parameter Achsenverstärkung Yaskawa Typische Konfiguration. Achtung keine Bestätigung!
<b>F3 ACHSE -</b>	Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>	Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>	Ändern des Wertes
<b>F6</b>	Ändern des Wertes
<b>F2 MOTION</b>	Bewegungsparameter
<b>F1 DEF</b>	Standardwerte (Werte ab Werk)
<b>F1 JA</b>	Bestätigung
<b>F2 NEIN</b>	
<b>F2 MODULO</b>	Für die Festlegung der Parameter für eine kreisförmige Achse (z.B.: MODULO 360 Grad)
<b>F3 ACHSE -</b>	Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>	Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>	Ändern des Wertes
<b>F6</b>	Ändern des Wertes

<b>F3 SPEED</b>		Geschwindigkeitsparameter
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F3 ACHSE -</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>		Ändern des Wertes
<b>F6</b>		Ändern des Wertes
<b>F4 REF</b>		Parameter für Referenzerfassung
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F2 YASKAW</b>		Parameter Achsenverstärkung Yaskawa Typische Konfiguration. Achtung, keine Bestätigung!
<b>F3 ACHSE -</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>		Ändern des Wertes
<b>F6</b>		Ändern des Wertes
<b>F5 DIR</b>		Richtungsparameter (Drehrichtung des Motors) und Konfiguration der Endschalter (limit switches)
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F3 ACHSE -</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>		Ändern des Wertes
<b>F6</b>		Ändern des Wertes
<b>F6 WHEEL</b>		Parameter der elektrischen Kurbel.
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F3 ACHSE -</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F4 ACHSE +</b>		Änderung der zu konfigurierenden Achse
<b>F5</b>		Ändern des Wertes
<b>F6</b>		Ändern des Wertes
<b>F4 EXTERN</b>		Parameter für äußere Taster (START, STOP und PAUSE)
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F3 NEIN</b>		Ändern des Wertes
<b>F4 JA</b>		Ändern des Wertes
<b>F5 -</b>		Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>		Ändern des Wertes
<b>F5 LNG</b>		Wahl der Sprache
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F5 -</b>		Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>		Ändern des Wertes
<b>F6 OTHER</b>		Sonstige Parameter
<b>F1 PROG</b>		Aktivierung oder Deaktivierung der Start- und Zyklusprogramme
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	
<b>F5 -</b>		Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>		Ändern des Wertes
<b>F2 USER</b>		Verschiedene Benutzerparameter
<b>F1 DEF</b>		Standardwerte (Werte ab Werk)
	<b>F1 JA</b>	Bestätigung
	<b>F2 NEIN</b>	

**F3 ACCESS** Parameter für die Zugriffsverwaltung  
**F1 TPOS** Verwaltung des Zugriffs auf die Seite TOOL POS  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes  
**F2 EDITOR** Verwaltung des Zugriffs auf die Seite EDIT  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes  
**F3 MEM** Verwaltung des Zugriffs auf die Seite MEM  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes  
**F4 TRACE** Verwaltung des Zugriffs auf die Seite TRACE  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes  
**F5 MENU** Verwaltung des Zugriffs auf die Seite MENU  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes  
**F6 SUPER** Zugriff auf Passwort und Sicherheitsschlüssel verwalten  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**

**F4 SYSTEM** Verschiedene Systemparameter  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**

**F5 COM** Kommunikationsparameter (DNC und RS-232)  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 -** Ändern des Wertes  
**F6 +** Ändern des Wertes

**F6 OTHER** Verschiedene Parameter (ISO auf SD-Karte)  
**F1 DEF** Standardwerte (Werte ab Werk)  
**F1 JA** Bestätigung  
**F2 NEIN**  
**F5 NEIN** Ändern des Wertes  
**F6 JA** Ändern des Wertes

<b>F6 OTHER</b>	Menü Verschiedenes
<b>F1 LOGIN</b>	Anmeldung als Superuser
<b>F1 LOGIN</b>	Login
<b>F1 LOGOUT</b>	Rückkehr in den Bedienermodus
<b>F2 TESTS</b>	Materialtests
<b>F1 ENCOD</b>	Kodierertests (elektrische Kurbeln)
<b>F1 GRAPH</b>	Auswahl der Animation an Kodierer 0 oder 1
<b>F3 RESET</b>	Rücksetzen auf 0 des mit dem Stern (*) ausgewählten Kodierers
<b>F2 ANALOG</b>	Test der analogen Ein- und Ausgänge (ADC/DAC)
<b>F3 RESET</b>	Rücksetzen auf 0 der Klemmen
<b>F4 INDEX</b>	Ändern der Nummern der analogen Ein-/Ausgänge
<b>F5 -</b>	Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>	Ändern des Wertes
<b>F3 DIGITAL</b>	Test der digitalen Ein-/Ausgänge
<b>F3 OFF</b>	Ausschalten des ausgewählten Ausgangs
<b>F4 ON</b>	Einschalten des ausgewählten Ausgangs
<b>F5 -</b>	Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>	Ändern des Wertes
<b>F4 MEMORY</b>	Test der Speicher
<b>F1 EXTRAM</b>	Externer RAM
<b>F1 ADDRESS</b>	Test der Adresszeilen
<b>F2 STRESS</b>	Stresstest (Schnellzugriff)
<b>F2 FRAM</b>	Test des FRAM
<b>F1 ADDRESS</b>	Test der Adresszeilen
<b>F2 STRESS</b>	Stresstest (Schnellzugriff)
<b>F4 LOGRES</b>	Rücksetzen auf 0 der gespeicherten Nachrichten
<b>F5 FSAVE</b>	Binäres Sichern des Inhalts des FRAM
<b>F5 FLASH</b>	Tests des internen Speichers
<b>F1 RD WR</b>	Durchführen eines Lese-/Schreibtests
<b>F2 FATCHK</b>	FAT-Test
<b>F3 SECCHK</b>	Sektortest (Test nicht zutreffend)
<b>F4 DUMP</b>	Sicherung des Inhalts des internen Speichers
<b>F6 STRESS</b>	Stresstest (Schnellzugriff)
<b>F6 SDCARD</b>	Tests der SD-Karte
<b>F1 RD WR</b>	Durchführen eines Lese-/Schreibtests
<b>F6 STRESS</b>	Stresstest (Schnellzugriff)
<b>F5 OTHER</b>	Sonstige Tests
<b>F1 LED</b>	Test der LED
<b>F2 BEEP</b>	Test des akustischen Signals
<b>F4 SCREEN</b>	Test der Anzeige-Pixel
<b>F5 KEY</b>	Test der Tastaturtasten
<b>F6 DETECT</b>	Festlegung der Hardware-Konfiguration der Maschine
<b>F6 PLOT</b>	Grafische Darstellung der Bewegungen
<b>F3 LOGS</b>	Gespeicherte Nachrichten
<b>F1 SYSTEM</b>	Nachrichten vom Betriebssystem
<b>F2 ERROR</b>	Fehlernachrichten
<b>F3 UNIPRG</b>	Nachrichten vom Uniprogramm (SIM, Leitungsnr.)
<b>F4 USER</b>	Bedienernachrichten (Anweisung Uniprogramm LOG)
<b>F6 WRFILE</b>	Erstellung der Datei E700.LOG
<b>F4 CLOCK</b>	Anzeige der Uhrzeit und der Anzahl von Betriebsstunden
<b>F1 SETUP</b>	Änderung von Uhrzeit und Datum des Systems
<b>F5 -</b>	Ändern des Wertes
<b>F6 +</b>	Ändern des Wertes
<b>F5 VER</b>	Anzeige der Versionen des Betriebssystems
<b>F1 EXIT</b>	Rückkehr zum Menü OTHER
<b>F5 HELP</b>	Anzeige der Herstellerangaben
<b>F1 EXIT</b>	Rückkehr zum Menü OTHER